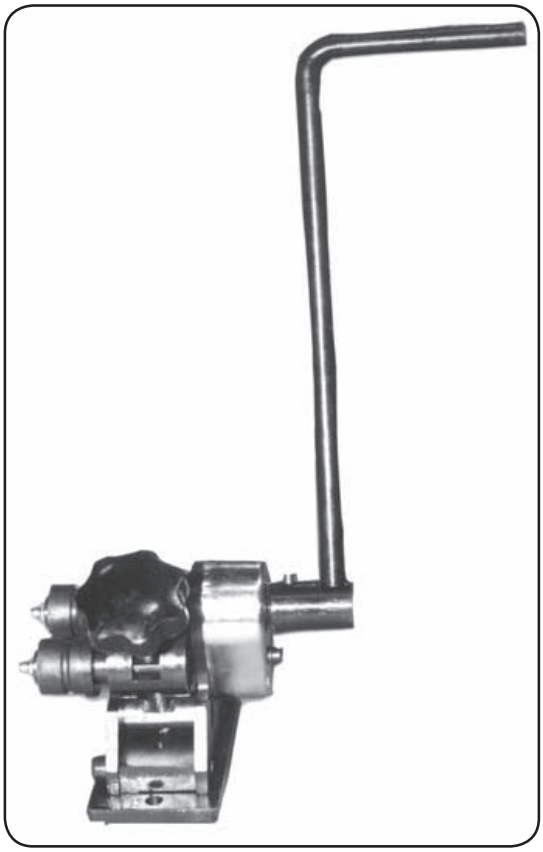
8536799

Gear Driven Metal Planetary Ring Roller

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

Gear Driven Metal Planetary Ring Roller

SPECIFICATIONS

Construction	5/16” Steel
Ring Capacity	Unlimited
Flat Stock Capacity	3/16” x 1”
Round Stock Capacity	3/16” Diameter
Drive	Gear
Rollers	Heat Treated Steel
Handle	13-1/2” Long

SAVE THIS MANUAL

You will need the manual for the safety warnings and precautions, assembly instructions, operating and maintenance procedures, parts list and diagram. Keep your invoice with this manual. Write the invoice number on the inside of the front cover. Keep the manual and invoice in a safe and dry place for future reference.

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

WARNING:When using tool, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and damage.

Read all instructions before using this tool !

1. **Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
2. **Observe work area conditions.** Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don’t expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. **Keep children away.** Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. **Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
5. **Do not force tool.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
6. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.
7. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving

parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.

8. **Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles. Wear a full face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.
9. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machines. Keep hands and fingers clear of the Roll Dies when operating.
10. **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11. **Remove adjusting keys and wrenches.** Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine work surface before plugging it in.
12. **Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
13. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn on and off properly.
14. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts.
15. **Do not operate this tool if you are tired or under the influence of alchohol or drugs.** Read warning labels if taking prescription medicine to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not attempt operate the tool.
16. **Maintenance.** For your safety, service and maintenance should be performed regularly by a qualified technician.
17. **Workpiece may be sharp.** After bending or cutting workpieces use caution. Be aware of sharp edges or sharp shreds of metal that may be created. Use heavy duty gloves when handling the workpiece.

WARNING: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

UNPACKING

When unpacking, check to make sure that all parts shown in the Parts Diagram are included.If any parts are missing or broken,please contact the seller.

ASSEMBLY

Your Ring Roller will require minor assembly prior to operation.It is important that you read the entirmanual to become familiar with the BEFORE you assemble and use the Ring Roller. Before assembling your Ring Roller be sure that you have all parts described in the Parts List.

When assembling your Ring Roller, it will be helpful to refer to each of operational Figures as well as to the Parts List and Assembly Diagram on the last pages of this manual.

Assemble attachments based on the intended use of the Ring Roller only.

Mounting Surface:The mounting surface must be flat,level and capable of supporting the weight of the Roller combined with the materials to be rolled. Mount the Ring Roller on a solid mounting surface that is capable of supporting the weight of the Ring Roller and the leverage force of the Handle movement.

1. Slide the Handle (15#) onto the Drive Shafe II (17#), make certain that the holes in the Handle (15#) line up with the hole in the Drive Shaft II (17#). see **Figure 1.**

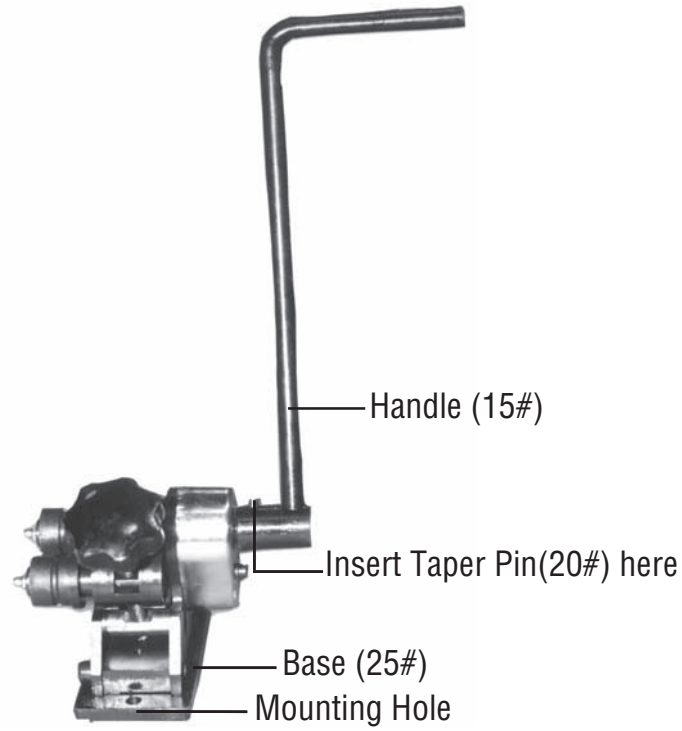


Figure 1

2. Secure the Handle (15#) to the Drive Shafe II (17#) using the Taper Pin (20#). Insert the Taper Pin (20#) into the hole as seen in **Figure 1** . If necessary, lightly tap the Taper Pin (20#) into place.

Mounting:

1. Set the Roller on your appropriate mounting surface as desired.

Warning: The Metal Planetary Ring Roller must be securely mounted to an appropriate work surface prior to use!

2. Make certain that you can operate the Handle (15#) comfortably.
3. Make appropriate mounting surface througn the two holes located at the far ends of the Base (25#).
4. Remove the Metal Planetary Ringer form the appropriate mounting surface. Drill holes through the mounting surface at the marked locations.
5. Mount the using two bolts, lock washers, washers and nuts (in that order) sold separately.

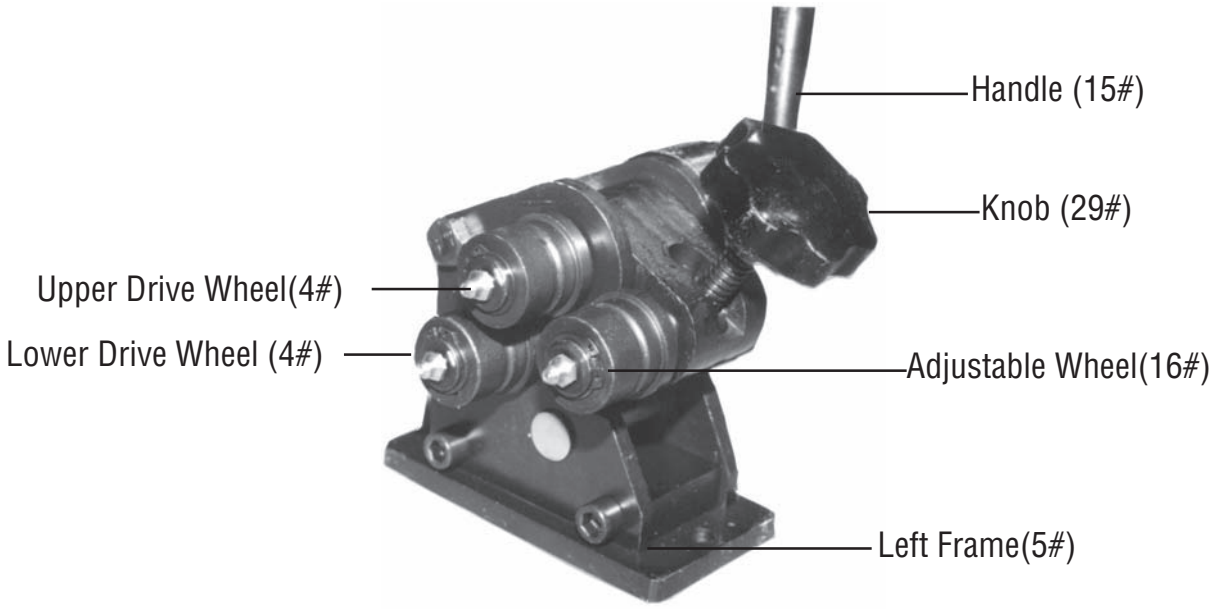


Figure 2

OPERATION

Operation When operating your Metal Planetary Ring Roller, it may be helpful to refer to each of the operational Figures as well as to the Parts List and Assembly Diagram located on the last pages of this manual. Never force the tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. It is designed to do the job better and more safely at the rate for which it was intended.

1. Determine the size ring you wish to obtain.Warning: Do not use flat stock larger than 3/16" x 1".Do not use Round stock larger than 3/16".
2. Move the Adjustable Wheel (16#) up or down (as desired) by turning the Knob (29#) see **Figure 2.**
3. To obtain small size rings (approximately 1"), the Adjustable Wheel (16#) must be in its uppermost position.
4. To obtain 2" rings, the Adjustable Wheel (16#) must be in the middle position.
5. To obtain larger rings, the Adjustable Wheel (16#) must be in its lowest position.It is recommended that you practice on scrap stock to find the correct wheel adjustment to make the desired size ring.
6. Insert the stock between the Upper Drive Wheel (4#) and between both the Adjustable Wheel (16#) and lower Drive Wheel (4#) . see **Figure 2** .
7. Turn the Knob (29#) clockwise to clamp the stock between the Wheels.

Warning: After stock has been clamped between the Wheels, keep hands and fingers clear of the Wheels while the handle is being rotated.

8. Rotate the Handle (15#) counterclockwise to process the ring .
9. To remove the completed rings, turn the Knob (29#) counterclockwise to loosen the clamping action.

MAINTENCE

CLEANING : Regularly clean the work surface using a non-toxic solvent.

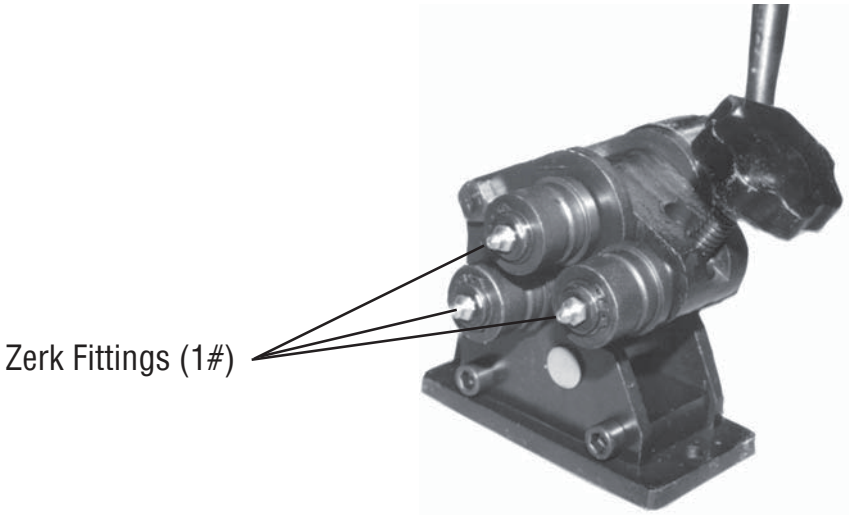


Figure 3

LUBRICATION: Your three lubrication points the Drive Shaft (9#), Drive Shaft II (17#) and the Adjustable Shaft (18#).Grease using the Zerk Fittings (1#).see **Figure 3** above.

STORAGE: Store in a dry area out of the reach of chilren.

PLEASE READ THE FOLLOWING CAREFULLY

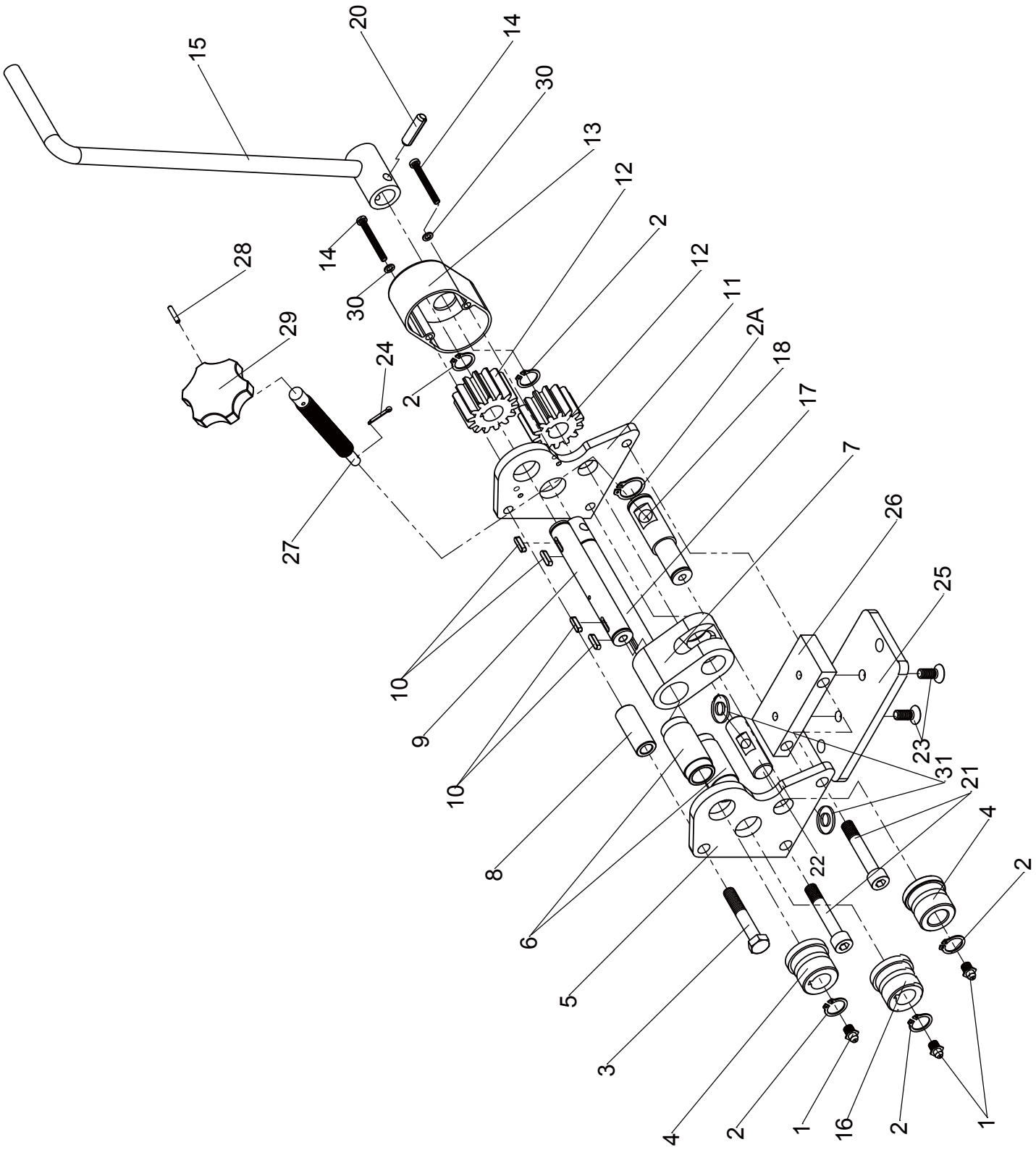
THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR HAS PROVIDED THE PARTS DIAGRAM IN THIS MANUAL AS A REFERENCE TOOL ONLY. NEITHER THE MANUFACTURER NOR DISTRIBUTOR MAKES ANY REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND TO THE BUYER THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO MAKE ANY REPAIRS TO THE PRODUCT OR THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO REPLACE ANY PARTS OF THE PRODUCT. IN FACT, THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR EXPRESSLY STATES THAT ALL REPAIRS AND PARTS REPLACEMENTS SHOULD BE UNDERTAKEN BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS AND NOT BY THE BUYER. THE BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF HIS OR HER REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR REPLACEMENT PARTS THERETO, OR ARISING OUT OF HIS OR HER INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS THERETO.

PARTS LIST

Prat #	Description	Qty
1	Zerk Fitting M8X1	3
2	C-Ring 18mm	5
2A	C-Ring 22mm	1
3	Hex Bolt M10X60	1
4	Drive Wheel	2
5	Left Frame	1
6	Copper Bushing	2
7	Stand	1
8	Bushing	1
9	Drive Shaft I	1
10	Key 4X16	1
11	Right Frame	1
12	Gear	2
13	Cover	1
14	Screw M5X45	2
15	Handle	1

Prat #	Description	Qty
16	Adjustable Wheel	1
17	Drive Shaft II	1
18	Adjustable Shaft	1
20	Taper Pin 8X28	1
21	Hex Key Screw M10X60	2
22	Shaft(w/hole)	1
23	Hex Key Screw M8X20	2
24	Pin 3X12	1
25	Base	1
26	Mounting Plate	1
27	Lead Screw	1
28	Locking Pin 3X18	1
29	Knob	1
30	Washer 5mm	2
31	Washer 8mm	2

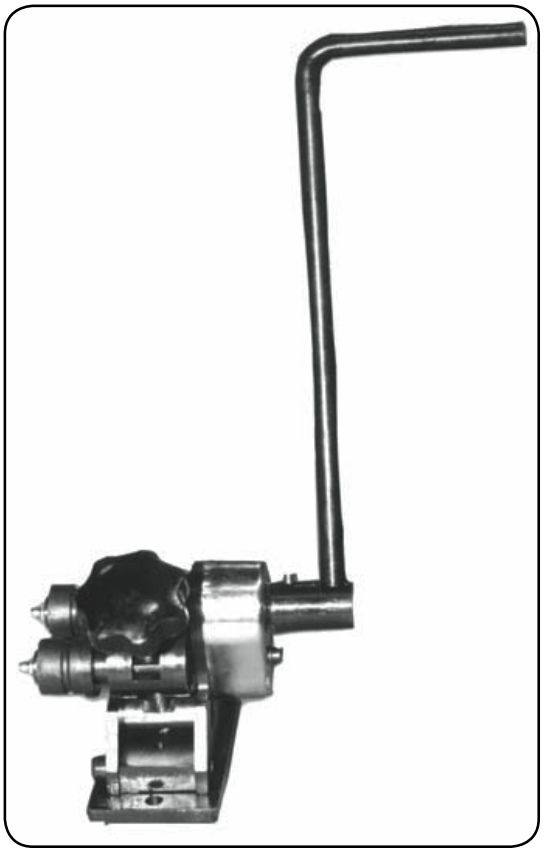
ASSEMBLY DIAGRAM



8536799

Rouleau de bague planétaire en métal entraîné au moyen d'engrenages

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Rouleau de bague planétaire en métal entraîné au moyen d'engrenages

SPÉCIFICATIONS

Construction	Acier de 5/16 po
Capacité de la bague	Illimité
Capacité en termes de pièce plate	3/16 x 1 po
Capacité en termes de pièce ronde	Diamètre de 3/16 po
Prise	Engrenage
Rouleaux	Acier thermisé
Poignée	Longue de 13 1/2 po

VEUILLEZ CONSERVER CE MANUEL.

Vous devrez consulter ce manuel qui renferme des avertissements et des mesures de sécurité, des instructions d'assemblage, des méthodes d'utilisation et d'entretien, des listes de pièces et des schémas. Conservez votre facture avec ce manuel. Inscrivez le numéro de facture sur l'intérieur de la couverture avant. Conservez le manuel et la facture dans un endroit sécuritaire et au sec en guise de référence future.

AVERTISSEMENTS ET MESURES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez l'outil, vous devez toujours prendre des précautions de sécurité de base pour réduire le risque de blessure et de dommages.

Lisez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil !

1. **Gardez l'aire de travail propre.** Les endroits encombrés sont propices aux blessures.
2. **Observez l'état de l'aire de travail.** N'utilisez pas les appareils ou les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Ne les exposez pas à la pluie. Gardez l'aire de travail bien éclairée. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. **Gardez les enfants éloignés.** La présence d'enfants ne doit jamais être tolérée dans l'aire de travail. Ne les laissez pas manier les machines, les outils ou les rallonges de câble.
4. **Entreposez l'équipement inutilisé.** Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec afin de prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.
5. **Ne forcez pas l'outil.** Il fonctionnera mieux et sera plus sécurisé à la vitesse pour laquelle il a été conçu. N'utilisez pas d'accessoires inappropriés pour tenter d'accroître la capacité de l'outil.
6. **Utilisez le bon outil pour effectuer le travail.** N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.

7. **Portez des vêtements appropriés.** Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils peuvent rester coincés dans les pièces mobiles. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Couvrez-vous la tête afin de contenir les cheveux longs.
8. **Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreille.** Portez toujours des lunettes antiprojections approuvées par l'ANSI. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques.
9. **N'opérez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour le faire.** Restez stable et en équilibre à tout moment. Ne vous étirez pas au-dessus ou en travers des machines en marche. Gardez les mains et les doigts à l'écart des matrices lorsqu'elles sont en marche.
10. **Entretenez les outils avec soin.** Gardez les outils affûtés et propres pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure sécurité. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les cordons d'alimentation de l'outil et, en cas de dommages, faites-les réparer ou remplacer par un technicien autorisé. La poignée doit demeurer propre, sèche et exempte d'huile et de graisse en tout temps.
11. **Enlevez les clavettes et les clés de réglage.** Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de la surface de travail de l'outil ou de l'appareil avant le branchement.
12. **Soyez alerte.** Surveillez vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'outils lorsque vous êtes fatigué.
13. **Vérifiez s'il y a des pièces endommagées.** Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter la tâche prévue. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés et toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée correctement ou remplacée par un technicien qualifié. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne peut pas le mettre en marche ou l'arrêter correctement.
14. **Pièces de rechange et accessoires.** Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques.
15. **N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'effet de drogues ou d'alcool.** Lisez les avertissements de sécurité si vous prenez des médicaments d'ordonnance afin de déterminer si ceux-ci affaiblissent votre jugement ou vos réflexes. En cas de doutes, n'utilisez pas l'outil.
16. **Entretien.** Pour votre sécurité, nous vous recommandons de confier régulièrement la réparation et l'entretien à un technicien qualifié.
17. **La pièce à travailler pourrait être tranchante.** Procédez avec soin après avoir cintré ou découpé des pièces à travailler. Faites attention aux arêtes vives ou à la limaille pouvant en résulter. Portez des gants épais lorsque vous manipulez la pièce à travailler.

AVERTISSEMENT : Les avertissements, les attentions et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit comprendre qu'il doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires pour assurer sa sécurité lors de l'utilisation de l'outil.

DÉBALLAGE

Lors du déballage, assurez-vous que toutes les pièces apparaissant sur le diagramme des pièces sont comprises. Si une ou plusieurs pièces sont manquantes ou endommagées, veuillez communiquer avec le vendeur.

ASSEMBLAGE

Votre rouleau annulaire devra faire l'objet d'un assemblage minime avant de l'utiliser. Il est important que vous lisiez le manuel au complet afin de connaître le produit AVANT d'assembler et d'utiliser le rouleau annulaire. Avant d'assembler votre rouleau annulaire, assurez-vous de disposer de toutes les pièces qui sont décrites dans la liste de pièces.

Lorsque vous assemblez votre rouleau annulaire, il sera utile de consulter chacune des figures sur la marche à suivre, ainsi que la liste de pièces et le schéma sur les dernières pages de ce manuel.

Assemblez les accessoires en tenant compte de l'utilisation souhaitée du rouleau annulaire seulement.

Surface de montage : La surface de montage doit être plane, de niveau et capable de soutenir le poids du rouleau, incluant les matériaux qu'il faut rouler. Placez le rouleau annulaire sur une surface de montage solide et capable de soutenir le poids du rouleau, ainsi que la force de levier lors du déplacement de la poignée.

1. Glissez la poignée (n° 15) sur l'arbre d'entraînement II (n°17), en vous assurant que les orifices de la poignée (n° 15) s'alignent avec l'orifice de l'arbre d'entraînement II (n°17). Voir la **Figure 1.**

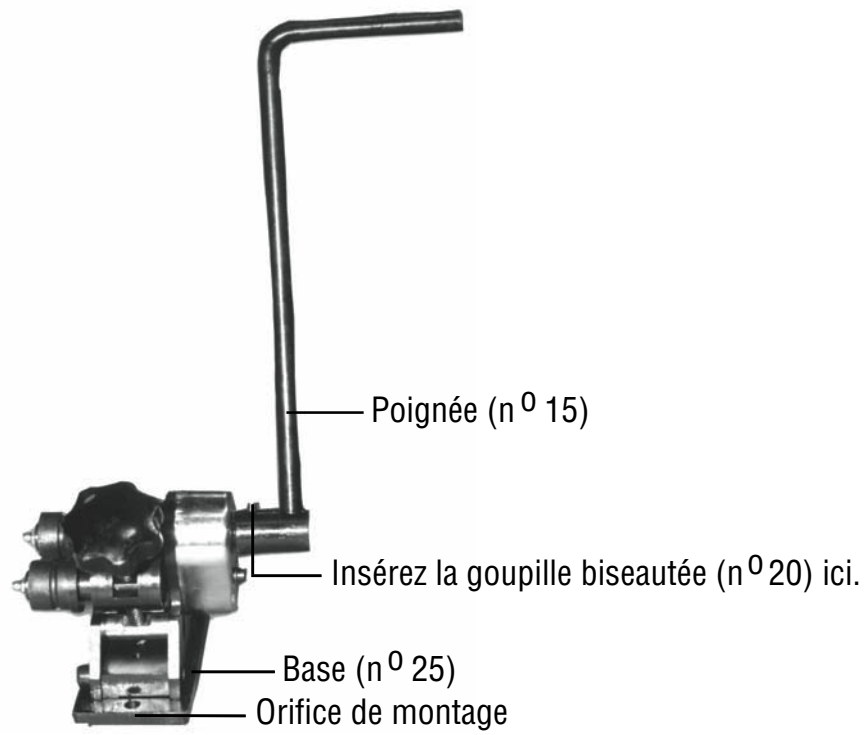


Figure 1

2. Fixez la poignée (n° 15) sur l'arbre d'entraînement II (n°17), au moyen de la goupille biseautée (n° 20). Insérez la goupille biseautée (n° 20) dans l'orifice de la façon indiquée à la **Figure 1**. Au besoin, frappez légèrement sur la goupille biseautée (n° 20) pour l'insérer en position.

Montage :

1. Placez le rouleau sur la surface de montage approprié désirée.

Avertissement : Le rouleau annulaire planétaire en métal doit être retenu solidement sur une surface de travail appropriée avant l'utilisation !

2. Assurez-vous de pouvoir utiliser la poignée (n° 15) confortablement.
3. Installez la surface de montage appropriée dans les deux orifices situés aux extrêmes de la base (n° 25).
4. Enlevez la bague planétaire en métal de la surface de montage appropriée. Percez des orifices aux endroits marqués dans la surface de montage.
5. Procédez au montage au moyen de deux boulons, rondelles-frein, rondelles et écrous (dans cet ordre). Ces pièces sont vendues séparément.

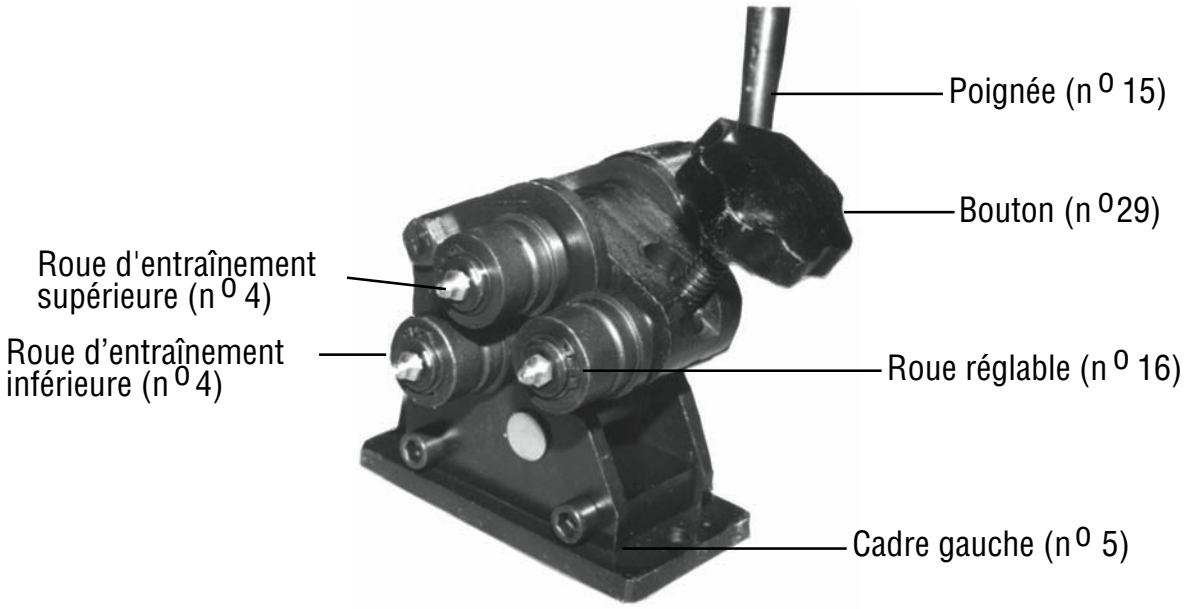

Poignée (n° 15)
Bouton (n° 29)
Roue d'entraînement supérieure (n° 4)
Roue d'entraînement inférieure (n° 4)
Roue réglable (n° 16)
Cadre gauche (n° 5)

Figure 2

UTILISATION

Lorsque vous assemblez votre rouleau annulaire planétaire en métal, il sera utile de consulter chacune des figures sur la marche à suivre, ainsi que la liste de pièces et le schéma sur les dernières pages de ce manuel. Ne forcez jamais l'outil ou les accessoires à effectuer le travail d'un outil industriel plus grand. Cet outil est conçu pour fonctionner mieux et de manière plus sûre à la capacité pour laquelle il a été prévu.

1. Déterminez la taille de la bague que vous souhaitez obtenir. **Avertissement :** N'utilisez pas une pièce plate mesurant plus de 3/16 x 1 po. N'utilisez pas une pièce ronde de plus de 3/16 po.
2. Déplacez la roue réglable (n° 16) vers le haut ou vers le bas (au choix) en tournant le bouton (n°29). Voir la **Figure 2**.
3. Pour obtenir des bagues de taille inférieure (environ 1 po), la roue réglable (n° 16) doit être placée à la position la plus élevée.
4. Pour obtenir des bagues de 2 po, la roue réglable (n° 16) doit être placée dans la position intermédiaire.
5. Pour obtenir des bagues plus grosses, la roue réglable (n° 16) doit être placée dans sa position la plus basse. On vous recommande de pratiquer sur des rebuts de métal afin de détecter le réglage idéal de la roue qui permet de fabriquer des bagues de la taille désirée.
6. Insérez la pièce entre la roue d'entraînement supérieure (n° 4), ainsi qu'entre la roue réglable (n°16) et la roue d'entraînement inférieure (n° 4). Voir la **Figure 2**.
7. Tournez le bouton (n° 29) dans le sens horaire afin de serrer la pièce entre les roues.

Avertissement : Après avoir serré la pièce entre les roues, gardez les mains et les doigts à l'écart des roues alors que vous tournez la poignée.

8. Tournez la poignée (n° 15) dans le sens antihoraire afin de transformer la bague.
9. Pour enlever les bagues complétées, tournez le bouton (n° 29) dans le sens antihoraire afin de desserrer le mécanisme.

ENTRETIEN

NETTOYAGE : Nettoyez régulièrement la surface de travail au moyen d'un solvant non toxique.

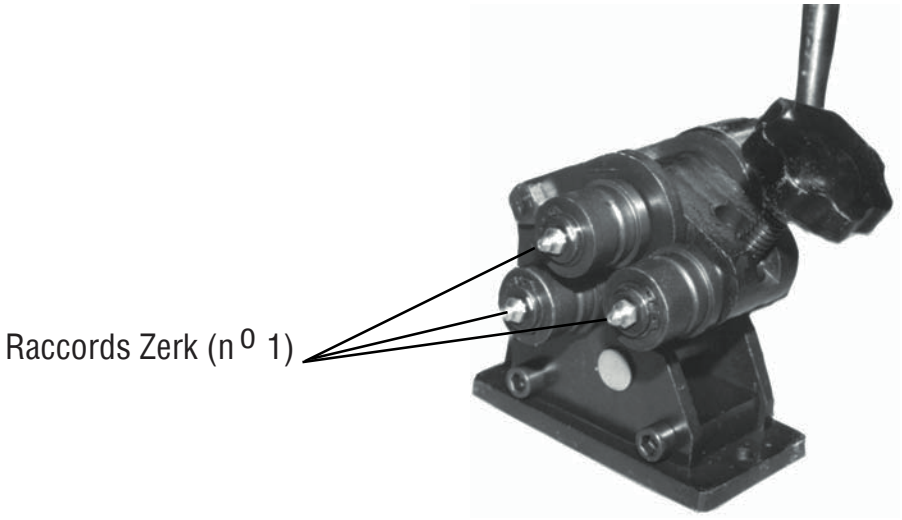


Figure 3

LUBRIFICATION : Vos trois points de lubrification, soit l'arbre d'entraînement I (n° 9), l'arbre d'entraînement II (n° 17) et l'arbre réglable (n° 18). Graissez au moyen des raccords Zerk (n°1). Voir la **Figure 3** ci-dessus.

RANGEMENT : Rangez le tout dans un endroit sec, hors de la portée des enfants.

VEUILLEZ LIRE CE QUI SUIT ATTENTIVEMENT.

LE FABRICANT ET/OU LE DISTRIBUTEUR PRÉSENTENT LE DIAGRAMME DES PIÈGES CONTENU DANS CE MANUEL EN GUISE DE RÉFÉRENCE SEULEMENT. NI LE FABRICANT, NI LE DISTRIBUTEUR NE PRÉSENTENT À L'ACHETEUR UNE ALLÉGATION OU GARANTIE QUE CE SOIT À L'EFFET QU'IL POSSÈDE LES COMPÉTENCES NÉCESSAIRES POUR RÉPARER LE PRODUIT OU POUR REMPLACER DES PIÈCES SUR LE PRODUIT. EN FAIT, LE FABRICANT ET/OU LE DISTRIBUTEUR DÉCLARENT EXPRESSÉMENT QUE TOUTES LES RÉPARATIONS ET TOUS LES REMPLACEMENTS DE PIÈCES DEVRAIENT ÊTRE CONFIÉS À DES TECHNICIENS AGRÉÉS ET CERTIFIÉS PLUTÔT QUE D'ÊTRE EFFECTUÉS PAR L'ACHETEUR. L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES ET RESPONSABILITÉS DÉCOULANT DES RÉPARATIONS QU'IL A EFFECTUÉES SUR LE PRODUIT OU DES PIÈCES QU'IL A REMPLACÉES OU QUI SONT ATTRIBUABLES À L'INSTALLATION DE PIÈCES DE RECHANGE SUR LE PRODUIT.

LISTE DES PIÈCES

N^{O} de pièce	Description	Qté
1	Raccord Zerk M8x1	3
2	Bague en C, 18 mm	5
2 A	Bague en C, 22 mm	1
3	Boulon hexagonal M10x60	1
4	Roue d'entraînement	2
5	Cadre gauche	1
6	Bague en cuivre	2
7	Support	1
8	Bague	1
9	Arbre d'entraînement I	1
10	Clé 4x16	1
11	Cadre droit	1
12	Engrenage	2
13	Couvercle	1
14	Vis M5x45	2
15	Poignée	1

N^{O} de pièce	Description	Qté
16	Roue réglable	1
17	Arbre d'entraînement II	1
18	Arbre réglable	1
20	Goupille biseautée 8x28	1
21	Vis hexagonale à rainure M10x60	2
22	Arbre (avec orifice)	1
23	Vis hexagonale à rainure M8x20	2
24	Goupille 3x12	1
25	Base	1
26	Plaque de montage	1
27	Vis d'essai	1
28	Goupille de sécurité 3x18	1
29	Bouton	1
30	Rondelle de 5 mm	2
31	Rondelle de 8 mm	2

DIAGRAMME D'ASSEMBLAGE